# RW 360 | SRW 360

Manuelle Stanz- und Bindesysteme für RENZ RING WIRE® Drahtkammbindung in 3:1 Teilung. Bestens geeignet für die mühelose Block- und Kalenderherstellung[1] von kleinen bis mittleren Auflagen in allen Formaten.

**3:1** *TEILUNG*

PREMIUM QUALITY WORLDWIDE
MADE IN GERMANY

KONTORPLUS
DER B2B ONLINE SHOP

Abb.: SRW 360

## Kundennutzen:

- Bindet bis zu 135 Blatt
- Durchmessereinstellung garantiert einfaches und exaktes Schließen des Bindeelements, für perfekte Präsentationen
- Drehknopf zum Einstellen des Randabstands[1]
- Speziell gehärtete Stanzstempel für nachhaltige Nutzung
- Versetzte Stanzstempel für ein besseres Stanzergebnis
- Höchste Formatflexibilität durch QSA-Technologie[1] z.B. zwischen DIN A4, A5 und A3
- Verstellbarer Seitenanschlag für ideale Stanzanpassung
- Leicht zu leerende Stanzrest-Abfallschublade
- Integrierte Maßskala für Dokument- oder Bindeelementgröße
- Parallelitätseinstellung für gleichmäßiges Binden
- Robuste Bauweise und kompaktes Design

## Maximum:

Arbeitsbreite
**360 mm**

Stanzstärke bis
**2,2 mm**

Blockstärke bis
**13,5 mm**

## Leistung:

Max. gestanzte Blätter per Stunde
**12.000**

Max. gebundene Produkte per Stunde
**200**

**RW 360**
**Manuelles Stanz- und Bindesystem für den normalen Bedarf eines kleinen Büros.**

**SRW 360**
**Manuelles Stanz- und Bindesystem für den laufenden Gebrauch in kleinen bis mittelgroßen Büros.**

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener. Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 1,5 - 2,0 mm.

[1] Nicht vorhanden bei RW 360.

Vertikales Stanzen erhöht die Präzision beim Stanzvorgang.

Die QSA-Technologie (Quick Size Adjustment) erlaubt das sekundenschnelle Ausschalten der Stanzstempel, wodurch Papierformate einfach und schnell gewechselt werden können.[1]

Der Randabstand kann mit Hilfe eines Drehknopfes zwischen 2 mm und 4,5 mm[1] angepasst werden. Somit kann tiefer in das Papier gestanzt werden.

Bindet bis zu 135 Blatt. Die Durchmessereinstellung garantiert ein schnelles und exaktes Schließen der Bindeelemente.

**3:1** *TEILUNG*

**3 Stanzlöcher per Zoll**
**34 Schlaufen auf DIN A4**
**24 Schlaufen auf DIN A5**

## Neuer modularer Motor

**Mittels des modularen Motors kann die manuelle SRW 360 zu einem elektrischen Stanz- und manuellen Bindesystem nachgerüstet werden. Der neue 180 Watt comfort*plus* Stanzmotor, mit einem Stanzzyklus von 1,2 Sekunden, ist nahezu doppelt so schnell als das Vorgängermodell.**

| Technische Daten: | RW 360 | SRW 360 | Modularer Motor |
|---|---|---|---|
| Stanzkapazität - Blätter per Stunde: | 12.000 | 12.000 | - |
| Min. Stanzbreite: | 10 mm | 10 mm | - |
| Max. Stanzbreite: | 300 mm | 360 mm | - |
| Min. Länge ungestanzte Seite: | 50 mm | 50 mm | - |
| Max. Länge ungestanzte Seite: | 500 mm | 500 mm | - |
| Max. Stanzstärke: | 2,2 mm | 2,2 mm | - |
| Stanzvorgang: | Manuell | Manuell | - |
| Stanzart: | Quadratisch 4 x 4 mm | Quadratisch 4 x 4 mm | - |
| Teilung: | 3:1 | 3:1 | - |
| Ausschaltbare Stanzstempel (QSA): | Nein | Ja | - |
| Variabler Randabstand: | Nein | Ja | - |
| Blockstärke: | 1 - 13,5 mm | 1 - 13,5 mm | - |
| Bindeelement Ø: | 5,5 - 16 mm<br>3/16“ - 5/8“ | 5,5 - 16 mm<br>3/16“ - 5/8“ | - |
| Min. Bindebreite: | 10 mm | 10 mm | - |
| Max. Bindebreite: | 360 mm | 360 mm | - |
| Bindevorgang: | Manuell | Manuell | - |
| Bindeleistung Blöcke per Stunde: | 200 | 200 | - |
| Kalenderfertigung per Stunde: | - | 160 | - |
| Maschinenmaße L x B x H: | 330 x 560 x 180 mm | 330 x 560 x 180 mm | 160 x 420 x 160 mm |
| Maschinengewicht: | 13,5 kg | 13 kg | 13 kg |
| Maschinen-Verpackungsmaße L x B x H: | 620 x 480 x 345 mm | 620 x 480 x 345 mm | 620 x 480 x 345 mm |
| Maschinengewicht mit Verpackung: | 16 kg | 15,5 kg | 15 kg |
| Stromanschluss: | - | - | 230/250V / 50Hz / 180W<br>115/200V / 60Hz / 180W |

Technische Änderungen vorbehalten.

1 mm = 10 Blatt, basierend auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m²

Die Leistungsangaben basieren auf einer Papiergrammatur von 80 gr./m² und sind abhängig von Produkt, Arbeitsumfeld und Bediener.
Für beste Stanzergebnisse empfehlen wir eine Stanzstärke von 1,5 - 2,0 mm.

[1] Nicht vorhanden bei eco RW 360.

KONTORPLUS
DER B2B ONLINE SHOP
Van-Heukelum-Str. 7 | 27568 Bremerhaven
www.kontorplus.de | kontakt@kontorplus.de